



BOSTIK



DO KLEJENIA PŁYT CERAMICZNYCH COVERLAM® Z SIATKĄ NA TYLNEJ STRONIE

ZALETY PRODUKTU

- Pewna metoda niewidocznego i estetycznego montażu
- Prosta i szybka aplikacja
- Zapewnia optymalny rozkład naprężenia płyty
- Certyfikat niskoemisyjności A+, EC1+

PRODUKT

Bostik Panel Tack HM to elastyczny klej na bazie SMP (Silany modyfikowane polimerami). Utwardza się pod wpływem wilgoci atmosferycznej. Nie zawiera silikonu, rozpuszczalników i izocyjanianów.

ZASTOSOWANIE

Elastyczne klejenie płyt ceramicznych COVERLAM® jako :

- pokrycia elewacyjne,
- okładziny wewnętrzne.
- sufity
- parapety

Niniejsza instrukcja instalacji dotyczy produktów COVERLAM® o grubości 3,5 i 5,6 mm z wklejoną matą z włókna szklanego na rewersie płyty.

COVERLAM® to seria innowacyjnych produktów wytwarzanych z surowców naturalnych, o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i estetycznych. Dzięki wprowadzeniu technologii pras walcowych umożliwia jest produkcja dużych formatów o cieńszej grubości, wynoszącej zaledwie 3,5 mm, przy jednoczesnym zachowaniu doskonałych właściwości mechanicznych i estetycznych. Ze względu na niewielką grubość 3,5 i 5,6 mm, płytki Coverlam® ważą odpowiednio tylko 7,8 kg/m² i 14 kg/m², co czyni je o wiele łatwymi do cięcia i obsługi.

Rozmiary standardowe: 1000 x 3000 mm 1200 x 2600 mm 1200 x 1200, 1000x1000 mm
Grubość: 3,5 mm 5,6 mm

Więcej informacji znajdziesz na stronie www.grespania.com.

WŁAŚCIWOŚCI SYSTEMU KLEJOWEGO PANELTACK

Trwały i wysoce elastyczny, o optymalnym rozkładzie napięcia.

- Doskonała wytrzymałość mechaniczna i odporność na wibracje, absorbuje wibracje (np. spowodowane ruchem ulicznym lub obciążenie wiatrem)
- Dobra odporność na wilgoć i warunki atmosferyczne.
- Szybka i łatwa instalacja.
- Optymalna obróbka wstępna płyt COVERLAM® za pomocą unikalnego Cleaner I.
- Certyfikowany zgodnie z ETA 22/0911 do klejenia ceramiki na siatkę do aluminium

SYSTEM KLEJENIA BOSTIK

System klejenia składa się z następujących elementów:

Paneltack HM	klej elastyczny
Primer SX Black	środek gruntujący dla drewnianych konstrukcji nośnych
Prep M lub Prep G+	środek gruntujący dla metalowych konstrukcji nośnych (aluminium, stal galwanizowana)
Taśma piankowa 12 x 3 mm	dwustronna taśma 12 x 3 mm do mocowania paneli, zapewnia również prawidłowy dystans 3mm pomiędzy płytą a profilem
Cleaner I	czyśćnik do przygotowania płyty elewacyjnej.

INFORMACJA DLA PROJEKTANTA

Do obliczeń zaleca się stosowanie następujących wartości: wytrzymałość na rozciąganie 0,87 N/mm² (po uwzględnieniu współczynnika 4), wytrzymałość na ścinanie 0,25 N/mm² (po uwzględnieniu współczynnika 10). Zdolność kompensacji (elastyczność kleju) 3mm. Szerokość ścieżki kleju to ok. 13 mm.

CIEŻAR WŁASNY PANELI

Obciążenia wynikające z ciężaru paneli elewacyjnych COVERLAM® nie muszą być uwzględniane w obliczeniach.

NAPÓR WIATRU

W ramach przepisów budowlanych należy liczyć się m.in. z naporem wiatru. Patrz norma PN-77/B-02011

PALNOŚĆ

Paneltack HM dostosowany jest do klasy pożarowej B-s1-d0 zgodnie z EN 13501-1.

MAKSYMALNA WIELKOŚĆ PANELI

Paneltack HM jest elastyczny, dzięki czemu z łatwością dostosowuje się do ewentualnych odkształceń paneli. W trakcie mocowania należy liczyć się z maksymalnym (przekątnym) odkształceniem wynoszącym <0,25 mm/m¹.

Na podstawie testów zgodnych z BRL 4101, część 7, maksymalne elastyczne odkształcenie, do którego system Paneltack HM może się w praktyce dostosować, nie może wynosić więcej niż 3 mm. Oznacza to, że klejone mogą być płyty o maksymalnych wymiarach (3000 x 1000 mm).

KONSTRUKCJA NOŚNA: MIARY I ODLEGŁOŚCI

Minimalna szerokość elementów nośnych konstrukcji nośnej zależy od funkcji elementu nośnego:

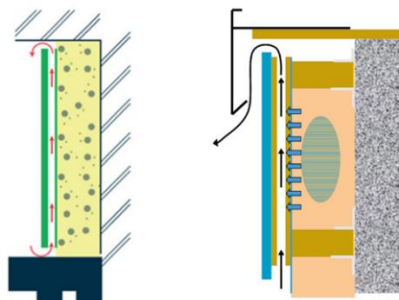
podpora	Drewno	Aluminium
I. element łączeniowy	90 mm	100mm
II. element zewnętrzny oraz środkowy	45 mm	.45mm

Między elementami nośnymi należy stosować wskazane przez COVERLAM® maksymalne odległości. W zależności od naporu wiatru zalecana odległość to 400mm-750 mm

Dla płaszczyzn poziomych konieczne jest zagęszczenie podkonstrukcji o ¼. Max rozstaw nie może przekroczyć 450mm.

KONSTRUKCJA NOŚNA: WENTYLACJA

Płyty elewacyjne COVERLAM® powinny być montowane jako elewacja wentylowana z co najmniej 20 mm szczeliną wentylacyjną. W wyjątkowych sytuacjach (np. budowie wielokondygnacyjne), lokalne przepisy mogą wymagać większej szczeliny wentylacyjnej. Wlot i wylot wentylacyjny musi mieć wolną powierzchnię min. 100 cm²/m.



KONSTRUKCJA NOŚNA: DOBÓR MATERIAŁÓW

Odpowiednie drewno: Wyszlifowane z czterech stron, czyste, suche, odpylone i odłuszczone rodzaje drewna (świerk, meranti itp.).

Jakość drewna powinna być zgodna z wymogami norm obowiązujących dla konkretnych jego zastosowań. Ponadto, zgodnie z obowiązującymi normami EN 335 oraz EN 350.2, powinno być ono zabezpieczone przed grzybami itp. Zawartość wilgoci w drewnie może wynosić maksymalnie 18%. Drewno może zawierać ewentualne środki wzmacniające jego trwałość na bazie soli, cynku oraz miedzi (np. przez wolmanizację).

Odpowiednie metale: Sucha, gładka oraz galwanizowana na biało stal lub aluminium. Te rodzaje metali muszą być odporne na rdzę. Odpowiednie są również metale emaliowane. Dla nich obowiązują inne zasady przetwarzania. Należy skonsultować to z Bostik.

Powłoki malarskie: Ograniczona ilość powłok malarskich proszkowych jest odpowiednia jako baza dla klejenia za pomocą Paneltack HM. Należy skonsultować to z Bostik.

MINIMALNA SZEROKOŚĆ FUG

Fugi pomiędzy klejonymi płytami powinny mieć szerokość min 8mm i być otwarte. Mają one zapewnić łatwą „pracę” (rozszerzanie i kurczenie) płyty.

ORIENTACYJNE ZUŻYCIE NA 100 M2 POWIERZCHNI PANELI

	Liczba	Opakowanie standardowe
Taśma piankowa	12	Rolla o długości 25 m
PANELTACK HM	50	kartusz 290 ml
Primer SX Black (drewno)	3	Puszka 1000 ml
lub		
Primer PREP M (metal)	3	Puszka 500 ml
Prep G+	1,5 (6)	Butelka 1000ml (250ml)
Solvent 300	1,5	Puszka 1000ml
Cleaner I (część klejona)	1,5	Kanister 2500 ml

WARUNKI PANUJĄCE W CZASIE APLIKACJI

Płyty elewacyjne mogą być klejone zarówno w fabryce/warsztacie jak i na placu budowy.

Obowiązują wtedy następujące warunki przetwarzania:

- Nie należy przygotowywać lub kleić w przypadku opadów atmosferycznych.
- Nie należy przygotowywać lub kleić w przypadku wysokiej wilgotności powietrza, np. w czasie gęstej mgły.
- Należy zapobiegać skraplaniu pary wodnej. Temperatura powierzchni klejonej paneli i konstrukcji nośnej powinna być o 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy.
- Należy prowadzić pracę w temperaturze między +5°C a +35°C.

INFORMACJA DLA UŻYTKOWNIKA

Powierzchnie klejone muszą być czyste, suche, odpylone i odtłuszczone. Płyty elewacyjne powinny zawsze leżeć płasko.

1. GRUNTOWANIE KONSTRUKCJI NOŚNEJ

Konstrukcja nośna powinna zostać zagruntowana. Może się to odbywać wewnątrz lub na zewnątrz. W tym celu należy użyć środka gruntującego Primer SX Black dla konstrukcji drewnianych oraz Prep M lub Prep G+ dla konstrukcji metalowych. Jedna warstwa środka gruntującego jest wystarczająca. Nie należy używać pozostałości środka gruntującego. Należy zapobiegać zabrudzeniu zagruntowanych powierzchni.

Drewniane konstrukcje nośne: Przed użyciem należy mocno wstrząsnąć zamkniętą puszką środka gruntującego Primer SX Black, a następnie wlać środek na tackę do farb. Należy użyć specjalnego zestawu do aplikacji z wałkami. Należy nanieść wystarczająco dużo środka gruntującego tak, żeby utworzył on zamkniętą warstwę, film. Środek wystarczy nanieść tylko raz. Po nałożeniu należy pozostawić do wyschnięcia na przynajmniej 60 minut.



Metalowe konstrukcje nośne: Środek gruntujący Prep M należy nanieść bezpośrednio z puszki na suchą, czystą, antystatyczną, niezawierającą barwników ściereczkę lub chusteczkę papierową. Następnie należy mocno natrzeć nią konstrukcję nośną. Po nałożeniu należy pozostawić do wyschnięcia na przynajmniej 10 minut. Prep G+ (czarny kolor). Należy używać zestawu wraz ze specjalnym wałkiem do aplikacji. Bezpośrednio przed użyciem należy zawsze wstrząsnąć butelką. Butelkę należy trzymać zamkniętą, otwierać bezpośrednio przed użyciem. Pożądaną ilość wlać do czystego pojemnika, a następnie natychmiast zamknąć butelkę. Nie wolno używać resztek primera z butelek niedomkniętych. Primer nałożyć na powierzchnię w taki sposób, by tworzył jednolitą, zamkniętą warstwę, nie nakładać kolejnych warstw. Po nałożeniu należy odczekać min. 30min.

W przypadku przygotowywania powierzchni konstrukcji aluminiowych i metalowych nie ma konieczności ich szlifowania przed gruntowaniem. Konieczne jest wstępne oczyszczenie za pomocą bezacetonowego zmywacza Solvent 300



2. PRZYGOTOWANIE PANELI ELEWACYJNYCH

Aby przygotować część klejoną należy użyć środka Cleaner I. Czyścikiem należy nasączyć bawełniane czysciwo, a następnie przemyć w jednym kierunku miejsca na płycie odpowiadające podkonstrukcji. Cleaner I jest całkowicie neutralny i nie powoduje żadnych szkód w siatce ani w kleju. Odprowuje w 100% nie pozostawiając żadnych aktywnych cząstek na powierzchni. Jeśli czysciwo jest brudne, należy je zmienić. Po nałożeniu należy pozostawić do wyschnięcia na 5-10min.

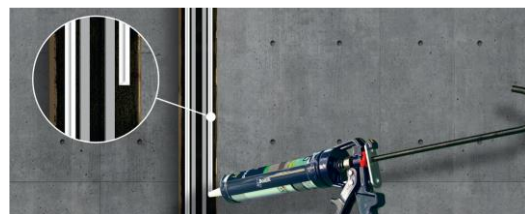
3. NAKŁADANIE TAŚMY PIANKOWEJ

Taśmę piankową należy nakładać pionowo i nieprzerwanie na konstrukcję nośną, po wyschnięciu środka gruntującego. Taśmę należy mocno docisnąć i odciąć za pomocą ostrego noża. Dla właściwego umiejscowienia oraz określenia długości taśmy należy liczyć się z wymiarami elementów nośnych, płyty oraz przestrzeni przeznaczonej na klej. Bezpośrednio po przyklejeniu taśmy, nie należy usuwać warstwy ochronnej.



4. NANOSZENIE PANELTACK HM ZA POMOCĄ SPECJALNEJ KOŃCÓWKI

Paneltack HM należy nanosić wyłącznie pionowo i nieprzerwanie, po przyklejeniu taśmy piankowej. W tym celu należy użyć pistoletu ręcznego lub powietrznego. Do każdego zestawu Paneltack HM dołączona jest specjalna końcówka w kształcie litery V. Za jej pomocą można nanieść trójkątną ściągę kleju o szerokości i wysokości 9 mm. Końcówka ta zapobiega dostawianiu się powietrza i niepotrzebnej utracie kleju. Końcówkę można ewentualnie uciąć skośnie wzdłuż nacięcia V.



5. UMIESZCZANIE PŁYTY ELEWACYJNEJ

Najpierw należy usunąć warstwę ochronną taśmy piankowej. Płyta elewacyjna powinna być umieszczana najpóźniej 10 minut po naniesieniu warstwy kleju Paneltack HM. Płytę należy umieścić poprzez delikatne jej dociskanie i ewentualne poprawianie. Jest to możliwe do momentu, gdy płyta zetknie się z taśmą piankową. Dla dobrego umiejscowienia płyty należy użyć ewentualnych przekładek dystansowych, bloczków podporowych lub poziomic. Aby polepszyć uchwyt, można użyć zacisków do szkła. Jeśli umiejscowienie jest dobrze ustawione, należy delikatnie docisnąć płytę pocierając ją ręką, przez co połączy się ona również z taśmą piankową. Taśmę piankową nie należy dociskać. W tym momencie, poprawki nie są już możliwe.

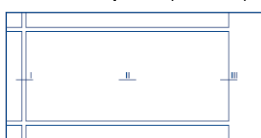


Należy zapobiegać zabrudzeniom klejem i środkami gruntującymi bocznych części płyt. Jeśli jednak klej dostanie się na boki płyt należy niezwłocznie zdrapać jak największą jego ilość, a następnie wyczyścić za pomocą antystatycznej, niezawierającej barwników, czystej szmatki lub chusteczki papierowej namoczonej w Bostik Liquid 1. Niestety niewykluczone jest, że pozostaną ślady.

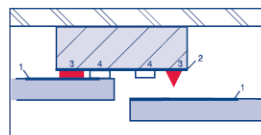
Pozostałości po środkach gruntujących i kleju można usunąć wyłącznie mechanicznie przez co powłoka może zostać widocznie uszkodzona.

RYUNKI SZCZEGÓŁOWE

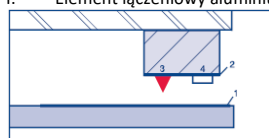
- I. Elewacja/ściana (rzut przedni)
I. Element łączeniowy drewniany



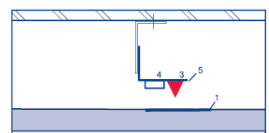
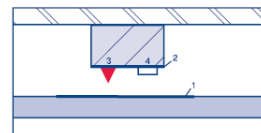
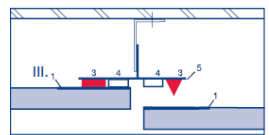
II. Element środkowy drewniany



- III. Element zewnętrzny drewniany
I. Element łączeniowy aluminium



II. Element środkowy aluminium



1. Cleaner I
2. Primer SX Black
3. PANELTACK HM
4. Taśma Foam Tape
5. Prep Panel Tack lub PrepM lub Prep G+

Dane techniczne Paneltack HM

Opis	Jednostkownikowy (odporny na wilgoć) elastyczny klej na bazie SMP (polimerów z pamięcią kształtu).
Gęstość	1,4 g/ml
Ścinanie (początek)	po 15 minutach (przy 20°C/RV 50%)
Shore A	ok. 55
Wytrzymałość na rozciąganie	1, 80 N/mm ²
Wytrzymałość na ścinanie	2, 25 N/mm ²
Maksymalna dozwolona sprężystość	3,0 mm
Odporność na ciepło	-40°C do +90°C
Opakowanie i kod artykułu	butelka 290 ml 30132201 wkład do pistoletu 600 ml 30132181
Kolor	czarny
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu przez maksymalnie 12 miesięcy w zamkniętym opakowaniu. Patrz kod na opakowaniu: B(est) B(efore) MMJJ.

Prep G+

Zastosowanie	przygotowanie metalowej konstrukcji nośnej
Minimalny czas schnięcia	10 minut
Temperatura aplikacji	+5°C do +30°C
Zawartość suchej masy	17%
Gęstość	0,76 g/ml
Temp. zapłonu	< +21°C
Opakowanie i kod artykułu	puszka 500 ml 30022111
Kolor	jasnożółty/przezroczysty
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu przez maksymalnie 12 miesięcy w zamkniętym opakowaniu. Patrz kod na opakowaniu: B(est) B(efore) MMJJ.

ZESTAW DO APLIKOWANIA I WAŁKI

Primer SX Black należy nakładać za pomocą specjalnego zestawu do aplikacji: aksamitnych wałków z klamrą i pojemnikiem. Wałek gwarantuje minimalne zużycie i optymalne przygotowanie.

Dane techniczne Primer SX Black

Zastosowanie	przygotowanie drewnianej konstrukcji nośnej
Zawartość suchej masy	ok. 50 %
Gęstość	1,03 g/ml
Temp. zapłonu	< +21°C
Czas schnięcia	60 minut (przy 20°C/RV 50%)
Opakowanie i kod artykułu	puszka 1 l 30023350
Kolor	czarny
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu przez maksymalnie 12 miesięcy w zamkniętym opakowaniu. Patrz kod na opakowaniu: B(est) B(efore) MMJJ.

Dane techniczne Primer Panel Tack/PrepM

Zastosowanie	Przygotowanie podkonstrukcji
Czas schnięcia	10min (przy ok. 20°C/RV 50%)
Temperatura aplikacji	+5°C do +35°C
Gęstość	0,76 g/ml
Opakowanie i kod artykułu	puszka 500ml 30022111
Kolor	przezroczysty
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać w chłodnym i suchym miejscu przez maksymalnie 9 miesięcy w zamkniętym opakowaniu. Patrz kod na opakowaniu: B(est) B(efore) MMJJ.

Dane techniczne taśmy piankowej

Opis	Dwustronna taśma piankowa PE-HD, z jednej strony osłonięta polietylenową folią.
Zastosowanie	Służy do pierwszego przymocowania na płycie elewacyjnej i gwarantuje wystarczającą grubość i masę kleju.
Gęstość	ok. 60 kg/m ³
Grubość	3 mm
Szerokość	12 mm
Temperatura aplikacji	+5°C do +30°C
Opakowanie i kod artykułu	25 m/rolka 30182771
Kolor	czarny
Składowanie i trwałość	Należy przechowywać przez 12 miesięcy.

WARUNKI POGODOWE KLEJENIA I WYZNACZANIE PUNKTU ROSY

Temp. °C	Wilgotność względna%										
	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
35	23	25	26	27	29	30	31	32	33	34	35
30	19	20	21	23	24	25	26	27	28	29	30
36	15	16	17	19	20	21	22	23	24	25	26
25	14	15	16	18	19	20	21	22	23	24	25
24	13	14	15	17	18	19	20	21	22	23	24
22	11	12	13	15	16	17	18	19	20	21	22
20	9	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
18	7	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
16	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
15	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
14	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
12	2	3	4	6	7	8	9	10	10	11	12
10	0	1	3	4	5	6	7	7	8	9	10
8	-2	0	1	2	3	4	5	6	6	7	8
6	-3	-2	-1	0	1	2	3	4	4	5	6
4	-5	-3	-2	-2	-1	0	1	1	2	3	4
2	-7	-5	-4	-3	-2	-1	0	0	1	1	2
0	-8	-7	-6	-5	-4	-3	-2	-1	-1	0	0

MOŻNA KLEIĆ

RYZIKO PUNKTU ROSY

KLEJENIE ZABRONIONE

Przykładowe wyznaczenie punktu rosy dla temp. 20 °C, RH 70% Punkt rosy wynosi 14°C
Temp. klejonych powierzchni musi być (+3°C): minimum 17 °C

Bostik Benlux SA - NV

Meulestedekaai 86
B-9000 Gandawa
Tel: +32 (0) 92551717
info@bostik.be
www.bostik.be

PROŚBA O INFORMACJE

Na żądanie, możliwe jest udostępnienie poniższych publikacji:
- Karta charakterystyki EC1 KOMO ETA

BOSTIK HOTLINE

Smart help +31 (0) 73 6 244 244
+32 (0) 9 255 17 17

Wszystkie przedstawione rady, rekomendacje, liczby i przepisy bezpieczeństwa opierają się na skrupulatnych badaniach, jak również na dzisiejszym stanie naszego doświadczenia. Mimo, że dokumentacja sporządzona została bardzo skrupulatnie, nie ponosimy odpowiedzialności za niezgodności, pominięcia oraz błędy drukarskie. Zachowujemy prawo do dopasowania danego produktu, jeśli uznamy to za stosowne. W związku z tym, że projekt, jakość podłoża oraz warunki panujące w trakcie przetwarzania nie są przez nas kontrolowane, nie ponosimy odpowiedzialności za wykonane prace. Zalecamy samodzielne wykonanie prób praktycznych na miejscu. Nasza sprzedaż i dostawa podlegają ogólnym warunkom sprzedaży i dostawy